

Capatect Rollkleber 615 (Spritztype)

Spritzeingestellter Vielzweckkleber auf Kunstharzdispersionsbasis. Zur Verklebung von Capatect Dämmplatten auf Holz- und Gipsfaseruntergründe.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Verarbeitungsfertig eingestellter Spezialkleber zum vollflächigen Kleben von Capatect EPS-Fassadendämmplatten, vorbeschichtete MW-Dämmplatte und Hanf für das Capatect WDV-System. Speziell auf Gipsfaserplatten, putzgrundierten Holzspanplatten und anderen tragfähigen und ebenen Untergründen.	
Eigenschaften	■ Brandverhalten "schwerentflammbar" ■ Dauerhaft hohe Adhäsionskraft gegenüber Holz, Holzwerkstoffen, Polystyrol-Hartschaum, sowie mineralischen Untergründen. ■ Wasserdampfdurchlässig ■ Verarbeitungsfertig ■ Geschmeidige Verarbeitung ■ Verstärkt faserelastisch und leicht gefüllt ■ Alkalibeständig	
Farbtöne	Hellbeige	
Technische Daten	Rohdichte:	ca. 1300 kg/m³
	Konsistenz:	pastös
Lagerung	Kühl und frostfrei. Original verschlossen 12 Monate lagerfähig.	
Verpackung / Gebindegrößen	Eimer zu 20 kg	

Verarbeitung

Verarbeitung	Kleben der Dämmplatten: Capatect Rollkleber 615 (Spritztype) wird mit einer 4 x 4 mm Zahnkelle auf dem putzgrundierten Untergrund aufgetragen. Zahnkellenauftrag: Beim Zahnkellenauftrag ist der Kleber zunächst gleichmäßig aufzuziehen und dann mit einer Zahnkelle 4x4 mm durchzukämmen. Maschinelles Auftrag: Der Rollkleber 615 Spritztype ist verarbeitungsfertig eingestellt. Der Auftrag kann direkt aus dem Container mit einer Förderpumpe erfolgen. Rollkleber auf die gesamte Fläche gleichmäßig verteilen und mit einer Zahnkelle (4 x 4 mm) durchkämmen. Diese Auftragsmethode ist speziell für die waagrechte Verarbeitung (Fertighausbereich) geeignet.
--------------	---



	Bei allen zwei Verfahren jeweils nur soviel Kleberfläche vorlegen, wie unmittelbar mit den Dämmplatten belegt werden kann. Die offene Zeit beträgt bei + 20 °C ca. 15 min. Bei erhöhter Untergrundsauhfähigkeit, Temperatur, Luftbewegung, sowie Sonneneinstrahlung trocknet der Kleber schneller ab. Dadurch können Haftungsprobleme auftreten. Der Kleberauftrag kann auch nach allen zwei Verfahren vollflächig direkt auf die Dämmplatten erfolgen. Die Dämmplatten sind mit leicht schiebender Bewegung fest an den Untergrund anzudrücken, sodass eine satte Klebverbindung zustande kommt. Der hierbei seitlich austretende Kleber ist mit einer Spachtel zu entfernen. Bei der ersten Dämmplattenreihe in der Sockelschiene ist darauf zu achten, dass die Platten fest an der vorderen Aufkantung der Schiene anliegen. Keinesfalls darf hier durch zu wenig Kleberauftrag die Schiene vorstehen. Die Dämmplattenverklebung hat stets im Verband zu erfolgen.
Mindestverarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter + 5 °C absinken. Nicht auf durch Sonne aufgeheizten Flächen, sowie bei Regen, hoher Luftfeuchtigkeit oder bei starkem Wind arbeiten.
Materialzubereitung	Der Capatect Rollkleber 615 (Spritztype) ist für den Zahnkellenauftrag oder maschinellen Auftrag ohne weitere Zusätze verarbeitungsfertig eingestellt.
Verbrauch	Ca. 1,5 - 3 kg/m ² je nach Auftragsverfahren (abhängig von der Auftragsdicke und der Ebenheit des Untergrundes).
Trocknung / Trockenzeit	Bei + 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit je nach Auftragsdicke ca. 24 Stunden. Bei niedriger Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten. Die Trocknungszeit ist stark abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes. Der Rollkleber 615 (Spritztyp) muss rein physikalisch abbinden.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Hinweise	Dübelung: Mineralfaser-Dämmplatten und EPS-Dämmplatten müssen gedübelt werden. Bei dieser Montageart muss die Dübelung auf Holzuntergründen noch in das nasse Kleberbett erfolgen.
Besondere Hinweise	Zum Schutz vor Regeneinwirkung während der Trocknungsphase das Gerüst gegebenenfalls mit Planen abhängen.
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss eben, sauber, trocken, tragfähig, frei von trennenden Substanzen und schwach saugend sein.
Geeignete Untergründe	Der Capatect Rollkleber 615 (Spritztype) ist vorwiegend für ebene Untergründe wie Platten aus Holz- bzw. Gipswerkstoffen, Vollholzplatten und ähnlichen geeignet. Für Untergründe mit glatten, fettigen Oberflächen (z.B. OSB ungeschliffen) ist eine Grundierung mit Capatect Putzgrund oder Capatect MultiPrimer fein erforderlich. Das Kleberbett kann max. 2 - 3 mm Unebenheiten ausgleichen. Für unebene, stark saugende Untergründe ist dieser Kleber nicht geeignet.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	---

Technische Information: Capatect Rollkleber 615 (Spritztype), Stand: 07 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

 **Niederlassungen und Verkaufsbüros:** 3 x Wien | Amstetten | Haid/Anselden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt