

DisboFLOOR® 475 SL Satin 2K-EP-Verlaufsbeschichtung

Pigmentierte, volumenmattierende Epoxidharzbeschichtung



Produktbeschreibung

Verwendungszweck / Eigenschaften	Für mineralische Bodenflächen mit normaler bis schwerer mechanischer und chemischer Belastung, wie z.B. Industriebodenflächen in der Automobil-, Metall- und Elektroindustrie.
Eigenschaften	■ nahezu geruchsfrei ■ emissionsminimiert (AgBB-konform) ■ optisch ansprechende Oberfläche durch Satin-Effekt ■ gute Chemikalienbeständigkeit ■ Einsatz von Beschleuniger DisboADDA® 903 möglich
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie
Farbtöne	30 kg Blech-Gebinde (Masse und Härter in separaten Gebinden): ca. RAL 7030 (Steingrau) ca. RAL 7032 (Kieselgrau) ca. RAL 7035 (Lichtgrau) Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Glanzgrad	optisch Seidenmatt (der endgültige Satin Effekt stellt sich nach ca. 14 Tagen ein)
Technische Daten	■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 77 mg/30 cm² ■ Shore-Härte (A/D): ca. D 72 ■ Viskosität: ca. 6400 mPas
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei. Die Temperatur der Komponenten soll beim Mischvorgang zwischen 15 °C und 25 °C liegen. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil.
Dichte	ca. 1,45 g/cm ³
Trockenschichtdicke	ca. 69 µm/100 g/m ²
Gutachten	auf Anfrage



NEU!



Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton, Zementestrich sowie 2K-EP-Beschichtungen. Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Zulässige Restfeuchte: Siehe Technische Information der Grundierung.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleiftechnik, vorzubereiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen müssen entfernt werden. Poren und Lunker sind zu öffnen, der Untergrund muss eine feinraue Struktur aufweisen. Tragfähige 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen.

Materialzubereitung

Komponente A aufrühren, Komponente B zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/ min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht, mindestens jedoch 3 Minuten. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie zur schnelleren Nutzung der Fläche kann der Komponente B DisboADD® 903 zugeben werden. Die Zugabe von DisboADD® 903 führt zu einer stärkeren Vergilbungsneigung. Zur Verarbeitung an geneigten bzw. senkrechten Flächen kann dem Material bis zu 3 Gew.-% DisboADD® 952 Stellmittel zugegeben werden.

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 82 : 18 Gewichtsteile

Verarbeitung

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 10°C	Bei 20°C	Bei 30°C
ca. 50 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 15 Minuten

Bei Beschleunigerzugabe verkürzt sich die Verarbeitbarkeitsdauer

mit geeignetem Zahnrakel und Stachelwalze.

Auftragsverfahren

Beschichtungsaufbau

Grundierung/ Kratzspachtelung

Mineralische Untergründe sind porenfüllend mit einer 2K-EP-Grundierung der Firma DISBON zu grundieren. Auf rauen oder porigen Untergründen zusätzlich eine Kratzspachtelung ausführen.

Beschichtung

Angemischtes Material auf die Fläche gießen und mit einem Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Für einen optimalen Satin-Effekt und eine gleichmäßige Oberflächenoptik ist die frische Verlaufsbeschichtung nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten zwingend mit der Stachelwalze im Kreuzgang zu stacheln.

Oberflächengestaltung (optional)

Mit DisboADD® 8255 Farb-Chips (1 - 2 mm).

Verbrauch

Grundierung	
DisboFLOOR® 420 E.MI PLUS 460/461/462	ca. 300 - 400 g/m ²
Verlaufsbeschichtung	
DisboFLOOR® 475 SL satin	Mindestens 1,5 kg/m ²
DisboFLOOR® 475 SL satin gefüllt mit 30% DisboADD 941	Mindestens 1,7 kg/m ²
DisboFLOOR® 475 SL satin gefüllt mit 50% DisboADD 941	Mindestens 2,0 kg/m ²

Exakte Verbrauchswerte sind durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitungsbedingungen

Die Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur muss mindestens 10 °C betragen und darf 30 °C nicht überschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trocknung / Trockenzeit

bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit		
Bei 10°C	Bei 20°C	Bei 30°C
ca. 10 Tage	ca. 7 Tage	ca. 5 Tage

Bei Beschleunigerzugabe verkürzt sich die Trockenzeit

Werkzeugreinigung Hinweise Besondere Hinweise Reinigung & Pflege	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Verdünner/Reiniger für EP-Harze reinigen. Alternativ auch mit den Verdünnungen 215 /224 möglich. Technische Beratung: Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten. EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. <130 g/l VOC. Giscode: RE30 RE1 (veraltet) Nur für gewerbliche Anwender. Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung) Komponente A: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Einatmen von Nebel oder Dampf vermeiden. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält: Bis-propan, Bisphenol-F-Epoxidharz MG <700, Cashew, nutshell liq., polymer with epichlorohydrin. Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen. Hotline für Allergieanfragen: 0800-1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz). Komponente B: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Haut gründlich waschen. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. Enthält: Benzylalkohol, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamin, m-Phenylbis(methylamin). Entsorgung Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Nähere Angaben: zu Gefahrenhinweisen/ Sicherheitsratschlägen: Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung der Materialien sind die DISBON Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Charge verwenden. Die DISBON Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden beachten. Je nach Beschichtungsaufbau und Trocknungsbedingungen kann sich auf der Beschichtungs Oberfläche ein matter, wasserlöslicher Belag bilden. Der Belag kann durch eine handelsübliche Unterhaltsreinigung problemlos entfernt werden. Farbtonveränderungen und Kreidungerscheinungen sind bei UV-Einfluss möglich. Organische Farbstoffe sowie verschiedene Chemikalien können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
--	--

Wartezeit

bis zur Begeh-/Überarbeitbarkeit			
	Bei 10°C	Bei 20°C	Bei 30°C
ohne Beschleunigerzugabe	ca. 45 Stunden	ca. 14 Stunden	ca. 10 Stunden
mit 1 Gebinden DisboADD® 903 à 0,5 Liter je 30 kg Gebinde	ca. 22 Stunden	ca. 6 Stunden	nicht empfohlen
mit 2 Gebinden DisboADD® 903 à 0,5 Liter je 30 kg Gebinde	ca. 14 Stunden	ca. 4 Stunden	nicht empfohlen

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboFLOOR® 475 SL Satin 2K-EP-Verlaufsbeschichtung, Stand: 03 / 2026

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.