

Capatect Carbon Fix S

Zur oberflächenbündigen Befestigung von WDVS-Dämmplatten aus EPS oder Mineralwolle.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Der Capatect Carbon Fix S besteht aus zwei Teilen. Dem Dübelschaft mit Dübelteller aus Kunststoff und der vormontierten Kunststoffschraube. Der Dübelteller kann wahlweise auf der Dämmstoffoberfläche bündig, oder auch versenkt montiert werden. Um den Dübel optimal oberflächenbündig zu versetzen, empfehlen wir die Verwendung des Montage Tools für CT Carbon Fix S. Bei versenkter Montage wird im ersten Arbeitsgang die Dübel-Teller-Vertiefung im Dämmstoff mit dem Rondellen-Fräskopf ausgenommen. Nach der Dübelmontage wird diese Öffnung (Abdeckung des Dübeltellers) mit einer Rondelle aus artgleichem Dämmstoff verschlossen.
Farbtöne	Carbon Grau
Technische Daten	■ Europäisch technische Zulassung (ETA): ETA 16/0970 ■ Nutzungskategorie: A, B, C, D, E ■ Tellerdurchmesser: 60 mm ■ Dübelschaftdurchmesser: 8 mm ■ Verankerungstiefe: A - D: > 30 mm, E: > 50 mm ■ Werkstoff vom Dübelteller: Polypropylen ■ Werkstoff vom Dübelschaft: Polyethylen. ■ Werkstoff vom Spreizelement: glasfaserverstärktes Polyamid ■ Wärmedurchgangskoeffizient: < 0,000 W/K ■ Tellersteifigkeit: 0,6 kN/mm ■ Schraubenantrieb: TORX T30
Lagerung	Schützen vor direkt anhaltender Sonnenbestrahlung, Aufheizung, mechanischer Belastung und Feuchtigkeit.
Artikelstamm	Artikelnummern und Dübellängen entnehmen Sie bitte aus der aktuellen Produktübersicht.

Verarbeitung

Verarbeitung	Für die statische relevante Befestigung der Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme in dafür geeignete Untergründe, deren Standsicherheitsnachweis eine Befestigung mit ETZ und ÖNORM geprüften Dübel verlangt. Die Montage der Dübel erfolgt durch das ausgetrocknete Kleberbett. Die Dübellänge ist so zu wählen, dass eine Verankerungstiefe von mind. 30 mm im massiven Wandbaustoff bzw. mind. 50 mm bei Wandbildnern aus Porenbeton (ohne Berücksichtigung eventueller Altputzschichten oder sonstige nicht tragender Zwischenschichten) gegeben ist.
--------------	--



	Mit der Bohrmaschine sind die Dübellöcher (8 mm Durchmesser) rechtwinklig in das tragende Bauteil einzubringen (Bohrlochtiefe im massiven Wandbaustoff > 40 mm bzw. 60 mm bei Porenbeton). Bohrlöcher vom Bohrmehl befreien und die Dübel in das Bohrloch soweit eindrücken bis der Dübelteller am Dämmstoff anliegt. Oberflächenbündige Montage: Dübelschraube mit marktüblichem Schraubgerät und Montage Tool für CT Carbon Fix S eindrehen, sodass die Anschlagscheibe vom Montage Tool bündig auf der Dämmstoffoberfläche anliegt. Die feste Verankerung der Dübel im Untergrund ist zu kontrollieren. Versenkte Montage: Mit einem marktüblichen Schraubgerät und dem Rondellen-Fräskopf wird die Dübelteller-Vertiefung im Bereich des Bohrlochs ausgefräst. Anschließend wird der Dübel soweit eingedrückt, bis der Dübelteller am ausgefrästen Dämmstoff anliegt. Die Dübelschraube mit einem TORX T30 eindrehen. Rondelle (PS, Dalmatiner oder MW) flächenbündig einsetzen – fertig. Hinweise: Die Rondelle muss streng im Bohrloch sitzen. Auf keinen Fall dürfen lockere Rondellen mit PU-Schaum bzw. mit Dämmplattenkleber eingeklebt werden. Zu tief sitzende Rondellen müssen wieder herausgenommen werden. Die Vertiefungen dürfen nicht mit Spachtelmasse aufgefüllt werden. Sollte der Dübel im Untergrund keine ausreichende Verankerung finden, hat der Dübel keine Funktion! Gegebenenfalls muss die Dübellänge angepasst werden. Sollte ein Dübel wegen der Untergrundbeschaffenheit nicht richtig festsitzen, ist er zu entfernen und ersatzweise ein neuer Dübel in angemessenem Abstand zu setzen. Bestehen Bedenken bezüglich der Untergrundfestigkeit, müssen im Zweifelsfall entsprechende Nachweise durch Dübelauszugsversuche vor Ort vorgenommen werden. Ist der Widerstand beim Einstecken des Dübels zu groß, ist entweder der Bohrer abgenutzt oder das Bohrloch nicht ausreichend vom Bohrstaub gereinigt worden. Es ist entweder ein neuer Bohrer zu verwenden oder das Bohrmehl muss sauber entfernt werden. In gelochte Baustoffe und Porenbeton darf nicht im Schlagbohrgang gebohrt werden. Hierfür empfehlen wir die Verwendung des High-Speed Bohrers.
Verarbeitungsbedingungen	Sind lediglich durch die sonstigen WDVS-Verarbeitungen (Kleben, Armieren, Putzen) begrenzt.
Verbrauch	Ist abhängig von der Einstufung (Klassifizierung) des Wärmedämmstoffs gemäß ÖNORM B 6400. Die Höhe des Objekts und die Lage haben Einfluss auf die erforderliche Dübelanzahl. Dies gilt insbesondere für die Randzone, da hier bedeutende Windsogkräfte auftreten können. Siehe auch Verarbeitungsanleitung der Qualitätsgruppe WDVS. Die Mindestanzahl der Dübel beträgt 6 Stück pro m ² , die Höchstzahl 12 Stück pro m ² .
Besondere Hinweise	Sowohl bei oberflächenbündiger als auch versenkter Dübelmontage kann es aus folgenden Gründen zu Dübeltellerabzeichnungen kommen: ■ Wärmeausleitung über die Dübelbohrlöcher im Dämmstoff ■ Unterschiedliche Armierungsschichtdicken über dem Dübelteller bzw. über der Dämmstoffrondelle Bei oberflächenbündiger Dübelmontage kann es auf Grund unterschiedlicher Spannungsverhalten im armierten Unterputz (Dübelteller/Dämmstoff) zu Rissbildung im Bereich Dübelteller kommen. Beanstandungen aus oben genannten Gründen können nicht anerkannt werden.

Ergänzungsprodukte /
Systemkomponenten

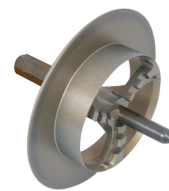
Montage Tool für CT Carbon Fix S

Spezialwerkzeug zur oberflächenbündigen Dübelmontage von Capatect Carbon Fix S in Capatect Dämmplatten (PS-, Dalmatiner-, Dalmatiner Premium-, MF- und MW-Fassadendämmplatten).



Rondellen-Fräskopf

Zur Herstellung von Ausnehmungen für Dalmatiner, PS- und MF-Rondellen zur versenkten Dübelmontage.
Ø 60 mm



Dalmatiner-Rondelle

Dalmatiner-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



Polystyrol-Rondelle

Polystyrol-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



Mineralfaser-Rondelle

Mineralfaser-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



High-Speed Bohrer

Spezialbohrer mit aggressiver Schneidausbildung, für die schnelle, trümmerfreie Erstellung von Bohrlöchern ohne Schlag in Lochbaustoffen.

Länge: 260 mm

Länge: 350 mm

Länge: 400 mm



Technische Information: Capatect Carbon Fix S, Stand: 11 / 2023

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at